

■ JP700-LC 主な仕様

基本方式	印刷方式 露光方式 現像方式 定着方式	4連タンデム電子写真印刷方式 レーザー露光方式 非磁性1成分現像方式 熱口ーラ定着方式
解像度		4800CQ (2400x600dpi)、1200x1200dpi
CPU/メモリー		Dual Core (1.0GHz) / 1GB DDR4
最大印刷速度 (カラー/モノクロ)		普通紙、合成紙ラベル: 40ppm/A4 タテ ラベル: 25ppm/A4 タテ (用紙厚 105 ~ 216g/㎡) ※印刷速度は用紙の厚み・使用環境等の条件により変化します
両面印刷機能		標準装備 (粘着紙は使用不可)
用紙種類		①普通紙 ⑤光沢紙 ⑨ヒートラベル ②軽量紙 ⑥ラベル紙 ⑩合成紙1 ③重量紙 ⑦カード ⑪合成紙2 ④再生紙 ⑧封筒 ⑫合成紙3
用紙規格(1) ラベル専用給紙トレイ (多目的フィーダ)		①用紙巾 = 76 ~ 216mm ②用紙長さ = 127 ~ 356mm ③用紙厚 = 60 ~ 216g/㎡
用紙規格(2) (カセット1)		①サイズ = A4、A5 ヨコ、A6、B5、リーガル ②用紙厚 = 60 ~ 216g/㎡
給紙容量		①多目的フィーダ = 25mm 積厚 / 粘着紙可 ②カセット1 = 28mm 積厚 / 粘着紙可 ③カセット2 = 50mm 積厚 / 粘着紙不可
排紙容量		標準トレイ = 14mm
印字精度	有効印字領域	用紙の上下左右端より 4.2mm 内側
	印字開始位置	用紙先端より 4mm ± 1.0mm (調整可能)
	印字位置の精度	左右方向の精度: ± 0.5mm 以内 搬送方向の精度: ± 0.5mm 以内
	用紙斜行の精度	左右方向の誤差: ± 0.5mm 以内 (上記精度は多目的フィーダを使用した場合)
消耗品の種類		①トナーカートリッジ: YMCKの各色 ②イメージングキット: 4色一体型 ③廃トナーポトル
トナーの耐候性能		150時間(約半年相当)経過後に初期の色を認識可能 サンシャインウェザーメータ(SW04 耐候試験)による キセノン照射、水噴霧の連続試験
ディスプレイ		4.3インチカラー LCD タッチパネル
ウォームアップ時間		1 1 0秒 (23°C室温、電源投入後)
ファーストプリント		6.7秒以下(待機時) 12秒以下(スリープモード時)
インタフェース		①10/100/1000 Gigabit Ethernet ②USB-B 2.0
エミュレーション		PCL XL
製品寿命		90万シート(約1年)又は5年の早い方
対応OS		Windows 7 / 8.1 / 10 / 11 (32/64bit)
使用環境条件		温度 = 15 ~ 30°C、湿度 = 30 ~ 70%RH
装置寸法		幅 455mm x 奥行 622mm x 高さ 450mm
使用電源		AC 100V ± 10% (50/60Hz 共用)
消費電力		動作時平均: 575W 以下 待機時: 22W 以下 スリープモード時: 1.0W 以下 TEC値: 0.5kwh
稼働音		稼働時: 51dBa 待機時: 14dBa
装置重量		29.0kg (消耗品・付属品を含む)

※ 記載内容は、予告なしに変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

これまで長年続けてきた作業環境測定を現在の測定対象物質、法改正などに合わせて見直していませんか？

作業環境測定サービス



複数拠点の自社工場で長年にわたり、高危険度成分の製造を行い、自社で測定を実施してきた企業と業務提携しました。確かな技術力と自前の測定機器を駆使することで皆様に低コストで質の高いサービスを提供します。お見積りも依頼～現地調査など含めてご依頼ください。

年間保守サポートの契約可能年数について

年間保守サポートは納入日から5年間が契約可能期限になります。機械寿命の観点から、上記以降はスポット修理のみとなり、機器の状態によっては修理ができないケースがあります。納入日から6年目以降も年間保守サポート契約をご希望の際は、販売元/販売代理店へご相談のお問合せをお願いします。

■ 主な業界と用途

製造業界	化学品 GHS ラベル、海上輸送ドラム缶ラベル、製品外装ラベル、定格銘板ラベル、PL 警告表示ラベル、CAD 図面ラベル
印刷業界	バーコード値札、ナンバリングシール、各種貼シール
流通業界	棚札ラベル、POP シール、商品シール
医療業界	投薬袋、医療品ラベル、院内管理ラベル、臨床検査ラベル
物流業界	出荷配送ラベル、荷札ラベル

■ 消耗品

品名	品番	印刷可能枚数 (目安)
トナーカートリッジ	TN-700K	20,000 枚
	TN-700C	11,700 枚
	TN-700M	
	TN-700Y	
イメージングキット	OP-700F	60,000 枚 (4色一体型)
廃トナーポトル	WB-700	30,000 枚
※初期同梱トナーカートリッジ		印字確認用です。約 1,000 ~ 2,000 枚で無くなりますので早めに標準トナーをご準備ください。

※上記の印刷可能枚数は A4 用紙 5% 密度で連続印刷時での目安です。  
※印刷可能枚数は運用状況によって目安枚数より大幅に少なくなることがありますのでご注意ください。

消耗品は使用期限を守ってお使いください。

- トナーの使用期限は、製造日より 1.5 年、イメージングキットは製造日より 2 年です。
- 開封済みの消耗品 (トナー、イメージングキット) は 6 ヶ月以内を目安に使い切ってください。
- 目安期限を超過した消耗品は印刷品質の低下や故障トラブルに繋がりますのでご注意ください。

消耗品は日本エレクトロニクス工業株式会社の純正品をお使いください。

純正品以外のご使用は、印字品質の低下だけでなく、プリンタ本体の故障原因となる場合があります。プリンタ本体の性能を十分発揮し、快適な出力環境でご利用いただくために、純正品をご使用ください。

使用済み消耗品の回収

日本エレクトロニクス工業株式会社では使用済みの消耗品 (トナーカートリッジ、イメージングキット、廃トナーポトル) を回収しています。詳細についてはホームページをご覧ください。  
(使用済みの消耗品回収について: <http://www.jei-inc.co.jp/recycle.html>)

・ユポ (YUPO) は、ユポコーポレーション株式会社の登録商品です。  
・Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国及び、その他の国における登録商品です。

Ver.1 (20240605)



製造業の小ロットラベル、GHSラベルの為に開発されたフルカラーラベルプリンター

# JP700-LC



JP621-LC からモデルチェンジしました!

旧モデル JP600-LC  
保守サポート終了期限  
→ 2024/07/01



現場の方のミス無くし使いやすいラベル発行システムも一緒にご提案させていただきます!

GHSの為に開発されたラベル発行システム  
**Flps FAv6**  
専用データベース内蔵  
SDSデータ・生産管理データ  
システム連携可能



主にこんな業界に導入されています

化学品製造	塗料インキ製造	接着剤製造
薬品製造	表面処理剤製造	香料製造
油脂製造	電気部品製造	シール印刷

## GHS TOTAL SOLUTION

販売元

**TANAC** <http://www.tanacosa.co.jp/>

大阪本社 : 〒541-0052 大阪市中央区安土町1-8-6 大永ビル2F  
TEL: 06-6264-1135 FAX: 06-6264-1136  
名古屋支店 : 〒460-0008 名古屋市中区栄5-27-14 朝日生命名古屋栄ビル4F  
TEL: 052-269-2822 FAX: 052-269-2823  
岡山支店 : 〒700-0907 岡山市北区下石井1-1-17 アクロスキューブビル2F  
TEL: 086-232-9829



お問い合わせ先

**JEI** 製造元: 日本エレクトロニクス工業株式会社  
Computer Graphics Technology

お役立ち提案会社 **TANAC**

**TANAC**  
<http://www.tanacosa.co.jp/>



GHSの為に開発されたフルカラーラベルプリンタ

# JP700-LC



モデルチェンジで更に高性能に!

# GHSラベル発行に必要な機能と性能を備えました!

## ユポラベルに高速印刷

## 高品質フルカラー

低融点トナーとタンデムエンジンを採用した高速印刷 GHSラベル印刷に最適なユポラベル専用モード搭載

低温定着方式&微粒子の次世代トナーの採用により、ユポ紙などの合成紙ラベル・PETラベルなどの各種フィルムラベルに優れた定着強度で美しいフルカラー印刷が可能です。その他にも、紙材質ラベル・ノンタック紙など多様な用紙材質に対応しています。

GHSラベル発行ソフトFLPS-FAを活用する事で、フルカラーラベルのレイアウト設計やラベル発行業務を効率良くスムーズに作業することができます。

解像度 **600dpi** (最高1,200dpi)

ユポラベルなら **A4 40枚/分** (前モデルより7枚UP↑)

厚紙ラベルなら **A4 25枚/分**

\* カラー・モノクロ共に同じ速度で印刷。ただし用紙サイズ等の条件によって速度は大きく変動します。  
\* ラベル幅が約195mm以下の用紙につきましては、定着部温度調整の為、速度が遅くなります。



印刷できるラベル用紙  
紙系  
・上質  
・アート  
・ミラーコート  
・ノンアルミ  
フィルム系  
・ユポ(合成紙)  
・ベット(白・透明)  
・ネーマ(銀ケン)  
他  
・ライメックス

\*その他、印刷テスト無料  
お気軽にご相談ください

ユポラベルで出やすかった表面紙のかぶり汚れが軽減  
美しい仕上がり!!

## 主な新機能 / 機能UP内容

### 1 印刷速度の向上

前機種と比較して印刷速度が約20%アップしました。  
A5サイズ2面付ユポラベルの場合、最大80枚/秒の高速印刷。

A4 **33ppm → 40ppm**  
(A4サイズ・合成紙1モード)

### 3 大型タッチパネル搭載

4.3インチカラーLCDタッチパネルの採用により、視認性が向上して画面がクッキリ見やすくなりました。



### 2 給紙性能を強化

独自のスリックラッチ機構採用により、ラベル用紙のピックアップが大幅に向上しました。ガイド両端の用紙押さえ機構による相乗効果により給紙性能をさらに強化。



YouTubeで印刷デモ動画チェック!



比較評価項目		JP600-LC	JP621-LC	JP700-LC	説明
印字速度	ユポ	最大: 30ppm	最大: 33ppm	最大: 40ppm	用紙条件により最大印字速度が約20%アップしました。
	ラベル	最大: 15ppm	最大: 25ppm	最大: 25ppm	
用紙押さえ機構		×	×	○	ラベル専用トレイ両端にカール押さえローラーが搭載されました。
定着能力		○	◎	◎	印刷したトナーの擦過性強度が向上しました。 ユポラベルにて計測。摩擦子:ダンボール 荷重:400g / 往復距離:70mm / 擦過回数:200回
耐擦過性					
トナー性能		×	○	◎	海上輸送の専用規格のラベル用紙に対応
BS5609対応	×	○	◎	印刷時の熱変形しやすいYUPOラベル印刷で、印刷後のカールが最小限に抑えられるため、貼り付け作業等の効率が上がります。	
	用紙のカール				
カセット1の対応力	ラベル給紙	×	○	◎	ラベル専用トレイ以外にトレイ1でもラベル給紙可能。 A5ヨコ給紙に対応しています。
	A5ヨコ給紙	×	○	◎	
ファーストプリント		10秒以下	7.5秒以下	6.7秒以下	印刷作業の開始動作がより効率的になりました。
消耗品 部品の寿命	トナー: K	約 8,000枚	約 10,500枚	約 20,000枚	大容量トナーカートリッジ採用 消耗品/定期交換部品の寿命が伸び、 交換頻度が減少して運用時に効率的になりました。 ※表示枚数は5%カバレッジでA4連続印刷時
	トナー: YMC	約 4,000枚	約 7,000枚	約 11,700枚	
	IMユニット	約 40,000枚	約 60,000枚	約 60,000枚	
	廃トナー	約 18,000枚	約 25,000枚	約 30,000枚	
	定期交換部品	約 85,000枚	約 125,000枚		
CPU	CPU	800MHZ Dual Core	1.0GHZ Dual Core		データ処理能力等のレスポンスが向上しました。
メモリー性能	メモリー	256MB	1.0GB		データ送信~印刷開始までがよりスムーズになります。
操作パネル		物理ボタン	物理ボタン	大型タッチパネル	操作パネルが一新され、操作性が向上しました。

### ■ モデルチェンジによる変更注意点

①イエロートナーの耐光性が若干低下(JP600比較)、②消耗品・部品は互換性なし、③トナー顔料が異なるため淡い中間色で色再現が異なる、④アラーム音機能が削除されランプ点灯のみ

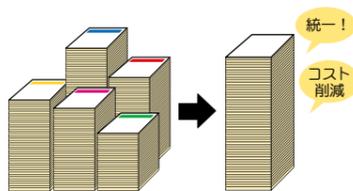
## フルカラーならではの導入メリット!

印刷表現の自由度が100%  
法改正にも即対応



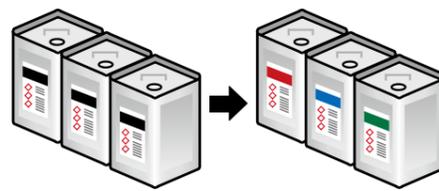
データを修正するだけで法改正に即時対応。  
印刷時の枠ズレを気にする必要もありません。

白紙ラベルに統一で  
在庫ラベルの削減



プレ印刷されたラベルの種類管理が不要。  
統一することで発注をまとめてコスト削減。  
旧版ラベルが無駄になることもありません。

色識別による  
ヒューマンエラー軽減



製品種別によって色分けすることで  
現場作業者の視認性を向上することができます。  
類似製品の取り違いミスの軽減に役立ちます。

4 point 前後の微細文字にも安心

熱転写プリンタの場合

皮膚・臓器・重篤

JP700-LCの場合

皮膚・臓器・重篤

2400×600dpiのレーザー方式による高画質印刷で  
熱転写プリンタだと潰れやすい4ポイント前後の超微細な文字も  
くっきりと印字します。高密度バーコード・小サイズQRコードの  
読取りも安心です。

類似製品の判別マーク付与可能



類似・同一製品のOEM製造で  
ラベルは同じで出荷先だけが異なる場合など、  
社内判別用のマークの印刷が可能です。

## ラベル専用機である理由

ラベル専用プリンターと、オフィス用プリンターとの違いについて



耐久力

① 最大90万枚までの使用を保証しています。(30万枚ごとにオーバーホール)

② 現場の方にご安心頂ける保守サポートの対応

汎用プリンターでは、原則としてラベル用紙での運用を保証しておらず、本体寿命まで運用できないことが多くあります。  
場合によっては、保守の受付停止、修理の拒否、保証の対象外での追加費用発生などに至ることがあります。  
JP700-LCは年間保守サポートを準備、ラベル用紙の提案~設計から運用までサポートさせていただきます。

仕様

- ① ラベル専用給紙トレイの給紙容量、精度、耐久性に優れています。
- ② 高密度バーコードや4ポイント前後の微細文字も印刷可能です。
- ③ ユポ、合成紙、PET、ネーマ紙などの特殊用紙が使用可能です。
- ④ トナーの耐候性に優れ、GHSラベルに求められる半年間の屋外暴露に耐えます。

機構

- ① 用紙の搬送経路を最短距離に設計しています。
- ② 用紙ジャム(紙詰まり)が発生した場合に簡単に取り除ける機構になっています。

耐候性に優れた色材料でGHSカラーラベルも安心して印刷

直射日光・雨水による退色に強い顔料を採用しました。屋外暴露される製品用のラベルとして安心して使えます。  
 (「JEI製 促進耐光性試験機」による耐色試験結果：JEI社にて実施)



印刷速度比較表

印刷速度はラベル用紙材質・用紙幅・厚み・印刷データの内容及び枚数・システム設定・使用環境など様々な条件によって変動します。  
**品質性能確認の為の実機デモ・サンプル作成依頼などいずれも無償で承っておりますので導入前にご確認下さい。**

< 印刷速度 参考目安一覧表：各用紙サイズと種類設定での1分あたりの印刷枚数 >

A4サイズ (210x297mm)			A5サイズ (148x210mm)			A6サイズ (105x148mm)		
用紙種類	多目的フィーダ	カセット1	用紙種類	多目的フィーダ	カセット1	用紙種類	多目的フィーダ	カセット1
普通紙	最大 40 ppm	最大 40 ppm	普通紙	20~10 ppm	縦 縦 ヨコ  用紙の仕様と 運用条件次第 ご相談下さい	普通紙	20~10 ppm	20~10 ppm
合成紙1	最大 40 ppm	最大 40 ppm	合成紙1	20~10 ppm		合成紙1	20~10 ppm	20~10 ppm
合成紙2	最大 33 ppm	最大 33 ppm	合成紙2	20~5 ppm		合成紙2	20~5 ppm	20~5 ppm
合成紙3	最大 25 ppm	最大 25 ppm	合成紙3	5 ppm		合成紙3	5 ppm	5 ppm
ラベル	最大 25 ppm	最大 25 ppm	ラベル	5 ppm		ラベル	5 ppm	5 ppm
カード	最大 25 ppm	最大 25 ppm	カード	5 ppm		カード	5 ppm	5 ppm

消耗品の種類について

① トナーカートリッジ (各色)



品番：TN-700K (ブラック) 容量：約20,000枚  
 品番：TN-700C (シアン) 容量：約11,700枚  
 品番：TN-700M (マゼンタ) 容量：約11,700枚  
 品番：TN-700Y (イエロー) 容量：約11,700枚

② イメージングキット (4色一体型)



品番：OP-700K 容量：約60,000枚

※プリンタ本体購入時の初期同梱トナーカートリッジは印刷確認用で、約1,000枚の容量となります。  
 ※記載の印刷可能枚数はA4用紙5%密度で連続印刷時での目安です。  
 ※印刷可能枚数は運用状況によって目安枚数より大幅に少なくなることがありますのでご注意ください。

③ 廃トナーポット



品番：WB-700 容量：約30,000枚

消耗品は使用期限を守って  
お使いください。

・トナーの使用期限は、製造日より**1.5年**、イメージングキットは製造日より**2年**です。  
 ・開封済みの消耗品(トナー、イメージングキット)は**6ヶ月以内を目安**に使い切ってください。  
 ・目安期限を超過した消耗品は印刷品質の低下や故障トラブルに繋がりますのでご注意ください。

JP700-LCは、BS5609規格の認証を取得しました!

BS5609とは、海上輸送用ラベルの耐久性に関する英国の規格です。

国際海上危険物規則(IMDG認証)を必要とする製品には海水に対する粘着耐久性と海水浸漬擦過強度に関するBS5609規格を満たす必要があります。危険有害性物質の海上輸送「ドラム缶ラベル」には、現在最も厳しい品質規格が求められています。JP700-LCはこの認証を取得し、認証ラベル紙との組合せで海上輸送も安心してお使い頂けます。ドラム缶から剥がれないこと、屋外での暴露に耐えること、水に強く破れないこと、海水中3ヶ月の擦過後でも正しく文字が読めること...などの厳しい試験をクリアしています。

JP700-LCと認証済みラベル用紙との組み合わせで、BS5609認証取得しております。認証済み用紙については、別途お問い合わせ下さい。

海難事故が発生した場合に求められる  
BS5609規格の詳細

BS5609の認証規格にはラベル用紙の認証規格(セクション2)と印字強度の認証規格(セクション3)の2つがあり、この両方の規格を満たすことが必要になります。

認定規格	テスト対象	内容
セクション2	ラベル用紙の基材	イギリス海峡での3ヶ月の海水浸漬を行い、ラベルが剥がれないかテストします。ラベルの基材や粘着剤の耐水性、耐候性、耐温度変化、耐塩性などを検査します。
セクション3	印刷済ラベルの印刷強度	塩水に24時間浸漬した後、塩水と塩の混合物の中で転がし、印刷内容が問題なく把握できるかテストします。その他にテープ剥離テストや屋外による耐候性テストなども行います。

英国規格「BS5609」の認証は、海洋環境で使用されるラベルが、化学品の分類および表示に関する世界調和システム(GHS)と国際海上危険物規則(IMDG認証)の定める耐久性基準を満たしていることを証明するもので、主な用途としては、有害危険物質を含む「ドラム缶」の識別表示や警告表示が代表的なものです。



POINT

BS5609認証ラベルは、他のラベルと何が違う?

- ① 海中でもドラム缶から剥がれ落ちない!
- ② 海底に放置された状態でも印刷が消えない!
- ③ 日光による色褪せに強い!

▼ 海水3ヶ月浸漬後の擦過試験結果 ▼



▼ ラベルが剥がれ落ちたドラム缶 ▼



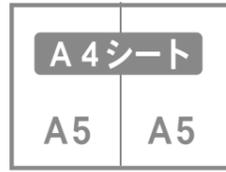
海上輸送中の事故などで海に水没し海水や日光にさらされ続けラベルが剥がれ落ちてしまったドラム缶。所有権の確認や中身の判別が困難で、廃棄するための取り扱いにも危険が伴います。



## 手軽な印刷コスト

### 面付けラベルでコスト削減

A4シートラベルに面付けすることで、コストを抑えて印刷効率も上げることができます。



面付けて  
倍速&  
コスト減

※ランニングコストは各色トナーの印刷密度によって変動します。  
※連続印刷時の試算になり、印刷ジョブ枚数の運用状況によって変動します。

ラベルタイプ	約 14.8 円	約 10.6 円	約 4.8 円
JEI JP700-LC SAMPLE COLOR LOT 123456 NET 10 kg フルカラー (各色5%)	約 14.8 円	約 10.6 円	約 4.8 円
A5ラベル 1枚あたり	約 7.4 円	約 5.8 円	約 2.4 円

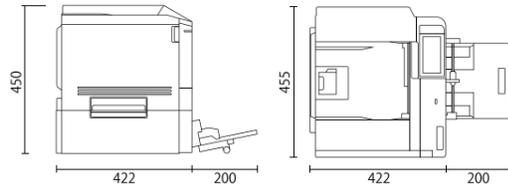
## 現場に適した優れた設計

### かんたん操作で用紙交換

ラベル用として2種類の用紙トレイを使用できます。  
・多目的フィーダ … フリーサイズのラベル専用トレイ  
・カセット1 … 定形サイズのラベル専用トレイ

### 省スペース・コンパクト設計

設置部巾 約442mmのコンパクト設計、標準的な脳机にも設置可能です。装置重量も約29kgとお手軽サイズです。 ※下記記載単位 (mm)



※ラベル用紙の素材相性によって最大積厚まで使用できないケースがあります。  
※カセット1はカスタムサイズ対応不可になっており、ラベル用紙の材質や規格によってもお使い頂けないケースがあります。

### 高い耐久性

30万枚の機械寿命と2回のオーバーホールにより、90万枚までの使用を保証。耐久性に優れた本体設計です。

約90万枚  
30万枚毎に  
オーバーホールを実施

### カセット1 積厚28mm

(推奨ユボラベル  
約110枚 積載可能)

①サイズ=A4・A5ヨコ・A6  
B5・リーガル  
②用紙厚=60~200g/m<sup>2</sup>

### 多目的フィーダ 積厚25mm

(推奨ユボラベル  
約100枚 積載可能)

①用紙巾=76~216mm 多目的フィーダの角度は裏面にあるレバーで脚の高さを3段階に調整可能です。  
②用紙長さ=127~356mm 高くすると重送しやすいラベルの予防に、  
③用紙厚=60~216g/m<sup>2</sup> 低くすると給紙しにくいラベルの改善に効果があります。



トレイの  
使い分け可能

## 本体設置の為の注意事項

- 安全にお使い頂く為に、ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しい設置環境でお使いください。
- 表示された正しい電源・電圧でお使い下さい。タコ足配線での接続は電力及び電圧不足による印字不具合発生のおそれがあります。
- 水気、湿気、湯気、ほこり、油煙等の多い場所には設置しないで下さい。火災、感電、故障等の原因となることがあります。
- 電源アース接続を確実に行ってください。故障や漏電の場合、感電するおそれがあります。特にフィルム系ラベルをお使いの場合は静電気の影響を受けやすく、印刷に不具合が出る可能性がありますのでご注意ください。
- 本体荷重 (29kg) に耐える水平な机及び台の上に設置して下さい。また設置の際に本体の底面四隅のゴム足及び多目的フィーダの脚が台の上にきちんと乗るように設置して下さい。脚が乗っていないと安定性が悪くなり給紙不良の原因になります。
- 本体の排気ファンを閉じないように壁との間に隙間を空けて下さい。本体向かって右面にスペースを空けておくと、消耗品の交換作業がしやすくなります。

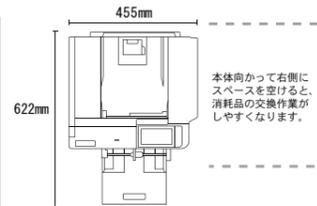
アース付き電源をご利用下さい。



多目的フィーダの脚が乗るように設置



イメージングキットと廃トナーポットは交換の際に、本体向かって右側のカバーを開けて取り外します。



本体向かって右側にスペースを空けると、消耗品の交換作業がしやすくなります。

### オプション：JP700-LC用プリンター台

収納付きのプリンター台になります。 寸法：W600×D700×H700mm

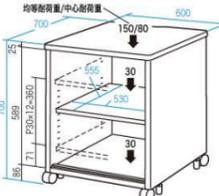
型式：TANAC-ED-P6070N

▼プリンター台のみ



型式：TANAC-ED-P6070N-DX

▼プリンター台+前扉



総耐荷重 200kg(アジャスター使用時)

## 年間保守サポート



現場の方に安心して  
お使い頂く為に…

# 保守契約のご案内

追加料金  
なし!

トラブル対応時の出張料・技術料がかかりません!!

- 年間保守契約となりますので、契約期間中はサービスマンの出張料・技術料がかかりません。
- 回数に限りはございませんので何回修理依頼をされても追加料金はいただいておりません。

優先  
対応!

保守契約ユーザー様を優先的に対応いたします!!

- 時期や時間帯により修理が込み合うことがございますが、保守契約にご加入いただいているお客様から優先して修理手配をいたします。復旧が困難な場合には無償で代替機をお貸しします。

定期  
点検!

定期点検を付けることにより高い性能を維持し、長く安心してご利用いただけます!!

- 点検時に内部清掃や注油を行うことにより劣化を防ぎ末永くご使用いただけます。
- 点検時に日頃思われている疑問や使い方などをサービスマンに直接お聞きいただけます。

購入  
特典!

ご購入時の複数年契約がお得!! (機械購入時特典)

- ご購入時に複数年保守契約にご加入いただきますと、単年契約を続けられるよりもお得な料金プランにすることができます。
- 保証期間が切れてから修理が発生し、「保守契約に入るのを忘れていた」ということを防げます。

## 保守サポートエリア 全国対応

サービスは安心の全国対応。納品時から同行しお客様の使用状況、設置環境などを把握します。地域によっては外部委託会社の対応となりますが技術力はお任せください。

## 安心の全国サポート体制

全国40個所の拠点から  
迅速にお客様をサポート致します。

### < サービス拠点 >

札幌、旭川、青森、秋田、盛岡、山形、仙台、郡山、新潟、長野、茨城、埼玉、高崎、宇都宮、千葉、東京、日野、横浜、静岡、浜松、金沢、名古屋、岐阜、京都、大阪、神戸、広島、岡山、米子、高松、松山、北九州、福岡、長崎、大分、熊本、宮崎、鹿児島、沖縄



## ● 保守未加入の場合だと、こんな困りごとが…



「最近ラベルの印刷に汚れが付く」「ラベルの給紙が調子悪い」など  
このような症状を保守未加入で修理依頼すると、1回の出勤につき、**¥45,000**以上かかります。

※当日出荷する製品のラベルが必要、でもプリンタの調子が良くない…が1番多いケースです。



# 安心してお使い頂く為に

## ラベル用紙について

### ラベル用紙設計時の注意事項

ラベルプリンターは用紙設計の仕様によって運用の安定性が大きく変わります。下記設計時の注意事項を守ったラベルでの運用を推奨させて頂いております。

#### ① ラベル表面紙・セパレータ(剥離紙)について

- ラベル表面紙は印字適性を満たした紙を使用して下さい。微細文字、細線、色の再現性、バーコードの読み取り精度、トナー定着強度など、**お客様の品質基準を満たしているかご確認の上でご導入をお願いします。**
- ＜ 注意点 ＞
  - 用紙表面/断裁面に接着剤や異物が付着していないこと。(糊・指紋・油・ブロッキング防止パウダーなど)
  - 断裁カットされた用紙の断面にはみ出して付着した接着剤が用紙搬送路、感光体、定着ローラー等に付着すると紙詰まりや印字汚れなどの原因となります。
  - やむなく断裁面に糊が付着した用紙を使う場合、A4巾(210mm)以上の用紙を使用することにより、巾の狭い用紙での印字汚れを防ぐことができます。
  - 用紙搬送の引っ張り耐えること、また定着温度に耐える耐熱性を有していること。
  - 曲がり、歪み、反りなどが無いこと。(A4用紙4辺の机上からの平均浮き上がり量 < 5mm)
  - 在庫保管時の変形・カール・吸湿のない材質を選定すること。

#### ② ラベルシート周囲のカス上げについて

- カス取りにより用紙外周に付着した粘着剤が除去されます。
- 台紙の周囲4辺がカス取りされていること。**先端余白=1.5mm以内、左右余白=3mm以内**が望ましいです。カス上げが大きいと、搬送スリップ、印字位置ズレ、紙詰まり、定着ローラー汚れなどの原因となります。
- 面付け時のラベル間のカスを全て除去する場合には、その間隔は可能な限り短くして下さい。3mmを超えると搬送スリップを生じて印字位置ズレの原因となります。

#### ③ ラベルシートサイズについて

- プリンターの用紙規格(127~356mm)に従います。
  - 長さ
    - ①規格より短い用紙は搬送不良や紙詰まりになるため使用できません。
    - ②規格より長い用紙は排出エラーになるため使用できません。
  - 巾
    - プリンターの用紙規格(76~216mm)に従います。規格以外のサイズは使用できません。
    - ①台紙はA4巾(210mm)以上だと定着温度が安定します。
    - ②幅の狭いラベル(180mm以下)は、印刷枚数が多くなると定着温度不足になり易いので注意が必要です。

※ラベルシートに対して外周範囲 約4.2mmは印刷不可能領域になりますのでご注意ください。  
※ラベルの2回印刷は印字汚れや紙詰まりの原因になりますので絶対にしないで下さい。

#### ④ ミシン目加工について

- ミシン目と上下ラベルとの距離は1.5mm以内にする。(広すぎると搬送スリップ、印字位置ズレ、紙詰まり、定着ローラー汚れの原因になります。)
- ミシン目の強度は搬送時に折れ曲がらない強度を保って下さい。ミシン目の前後で折れ曲がると搬送不良や紙詰まりの原因となります。
- 剥離強度が弱いと搬送中にミシン目から折れたり、破れたり、分離したりして給紙不良の原因となります。

#### ⑤ 裏スリットについて

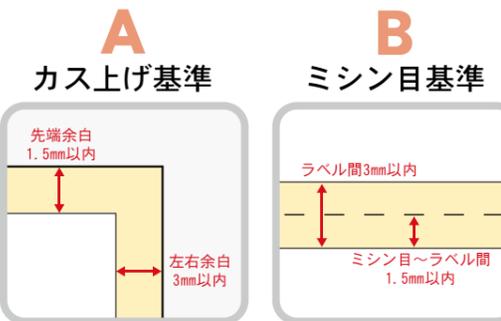
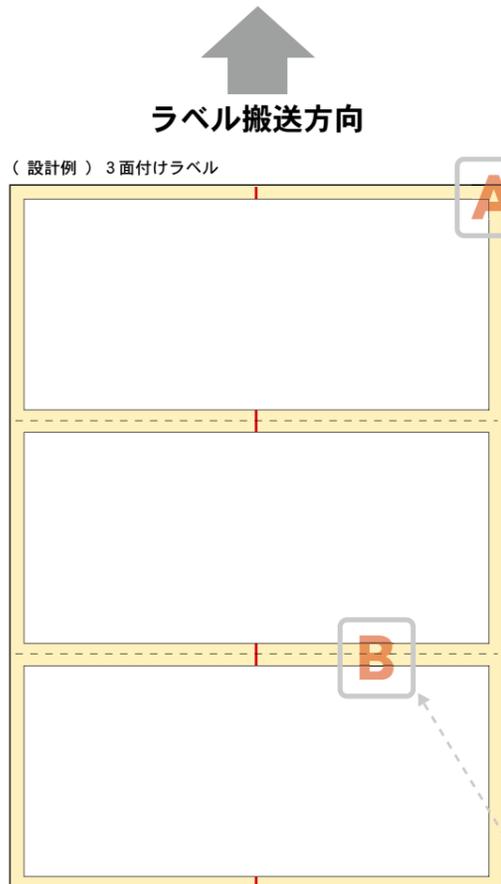
- スリット方向：縦スリット(搬送方向)であること。
- ラベル裏面のセパレータ(剥離紙)に「横スリット」を入れると紙詰まりの原因となります。プリンタの給紙構造上、縦スリットの方が安全です。

#### ⑥ 静電気・滑り特性について

- ラベル用紙が帯電密着していないこと。
- ラベル用紙が帯電していると印刷濃度ムラ/色ムラの原因になります。
- 帯電密着の原因は、加工工程での摩擦帯電・剥離帯電です。乾燥季には特に注意が必要です。(帯電除去装置、除電ブローなどを使って表裏に帯電した静電気を除去して下さい)
- 帯電や吸湿によりラベル間の滑りが悪いと重送による紙詰まりの原因となります。
- 2枚上のラベル重送による紙詰まりはプリンターの搬送経路や駆動回路など、機器に対して重大なダメージを与え大きな故障の原因になりますので使用しないで下さい。

#### ⑦ バーコードについて

- バーコードは機械で読み取るために厳しい印字品質が要求されます。
- 読取精度は運用環境や機器によって異なる為、必ず事前に実際の運用環境で品質評価を実施して下さい。また、貼付後の運用及び輸送時の耐性(対薬品・対摩擦性など)も合わせて品質評価をお願いします。



## ご導入前に

必ず「現品用紙での印字適性テスト」を行って下さい。メーカー又は販売業者/保守業者にて事前評価します。

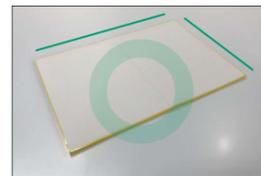
※ご導入前の性能評価デモ・貸し出しなども実施承りますのでご依頼下さい。

## トラブル予防の為の注意事項

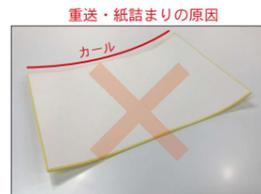
### ① ラベル用紙の梱包・保管状態について

本体にセットするラベル用紙は必ず水平な状態を保って下さい。ラベル用紙がカールしているとトレイのガイドセットが合わず**重送や斜行、紙詰まりなどの印刷トラブル発生の可能性が高くなります。**

OK



NG



※A4用紙4辺の机上からの平均浮き上がり量：5mm以下

### ラベル用紙の保管条件

項目	規格	補足説明
(1) 梱包条件	<ul style="list-style-type: none"> <li>箱当りシート枚数の制限               <ul style="list-style-type: none"> <li>① 70g/m<sup>2</sup>用紙 = 最大 2,000シート/箱</li> <li>② 150g/m<sup>2</sup>用紙 = 最大 1,000シート/箱</li> </ul> </li> <li>梱包材 輸送時、在庫保管時の環境変化の影響を受けないように材質・形態を選定すること。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>箱当りシート枚数が多すぎると、粘着剤のみみ出しやプレ印刷インクのプロッキングを生じることがあります。</li> <li>在庫保管中に吸湿しないこと。(推奨水分率：8.0%未満)</li> <li>開封後にカールしないように重石を置くなど工夫すること。</li> <li>用紙の破れ、変形、吸湿、変色の無いこと。</li> </ul>
(2) 保管条件	<ul style="list-style-type: none"> <li>保管温度、保管湿度は下記条件を守ること。               <ul style="list-style-type: none"> <li>① 保管温度：15~30℃ (摂氏)</li> <li>② 保管湿度：30~60%RH (相対湿度)</li> </ul> </li> <li>保存期間は6ヶ月以内を守ること。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>温度が低いと定着不良や結露の原因となります。</li> <li>湿度が高いと印字濃度ムラ/色ムラの原因となります。</li> <li>湿度の高い状態が長く続く場合には、除湿機を設置するなどを行って用紙の保管湿度を守ってください。</li> <li>用紙の変形カール、粘着剤の劣化やのみみ出しに注意!</li> </ul>

### ② ラベル用紙セットについて

ラベル用紙を給紙トレイにセットする際に、**用紙間に空気を入れる為にしっかり用紙をさばいてから揃えてセットして下さい。**ラベル用紙に付着している糊/紙粉を除去し、静電気による密着を取り除き、重送等の給紙トラブルを軽減できます。

### ③ 消耗品の在庫ストックについて

トナーなどの各種消耗品は**残量が無くなると印刷ができなくなります。**運用状況に合わせて在庫ストックをお持ち頂くことをおすすめ致します。また、消耗品の配達には各社運送便になりますので地域によって納期日数が異なります。運送便の遅延などによる到着の遅れは責任をお取り致しかねますのでご了承ください。

## コスト削減 品質安定に

### ➡ 資材管理のご担当者様へ

## ラベル用紙のご提案!

お客様の用途に合わせたラベル用紙を設計してご提供させていただきます。

ご希望のサイズ、素材(上質・アート・ユボ等)、糊の強度などご要望お聞かせ頂けましたらJP700-LCに合った推奨仕様と合わせた最適なラベル設計でご提案させていただきます。最寄り拠点の営業担当に必要な仕様と購入ロットと共にご希望の価格なども合わせてご依頼下さい。ロールラベルや熱転写リボンなども取扱いただけますのでお問い合わせください。



▲ 貼り付ける箱や容器に合わせて素材の選定をさせていただきます。

## 業務保全に

### ➡ 現場責任者様・製品をお使いのご担当者様へ

## 年間保守サポート契約のご提案!

安心してお使い頂ける環境を準備させていただきます。

保守サポートには出向での修理作業や代替機の交換サービスが含まれます。年間保守サポート契約にご加入頂いていると作業費・出張費が無償になります。(※平日営業日の9:00~17:00が基本対応時間で、時間外対応は別途有償となります。)複数プランのご準備がありますので詳細については最寄り拠点の営業担当までお問い合わせ下さい。



### ＜ JP700-LC用 主な定期交換部品 ＞

部品型式	交換目安
定着器ユニット (61A496: Fuser)	約12.5万枚
転写ベルトユニット (61A1039: ITU)	約10~20万枚
ピックアップヤセット(MPF) (60A1001: pick tire)	約10~20万枚

※部品交換には保守サポート担当の訪問が必要になります。  
※定期交換部品代は年間保守サポートに含まれません。

# ラベル発行システム

現場の方にミス無く！ 使い易く！

GHSの為に開発されたラベル発行システム

## Flps FAv6

専用データベース内蔵

設計モード  
FD  
発行モード  
AP

塗料・化学薬品業界  
**実績多数**

フルカラーラベルプリンタとの組み合わせで

印刷表現の自由度が100%  
法改正にも即対応



ラベルで印刷する参照オブジェクトパーツを自由に設計可能



### お役立ち機能が満載

GHSラベル設計の為に欠かせない使い易く小回りの利いた設計しやすいお役立ち機能を数多く備えています。

#### UNICODE 対応

UNICODE対応により多言語の文字表現が可能です。フォントは文字オブジェクトごとに設定するので1枚のラベルに複数言語の併記ラベル作成が可能です。

日+英 日+中 日+韓

輸出国の言語に合わせたラベルが設計可能です。

#### 参照オブジェクト

画像や特定の文字・図形オブジェクトを参照オブジェクトとして登録することで表示/非表示の切替や拡大縮小を自在に行うことができます。



データベースの内容に応じて表示・非表示を切り替え。表示時の文字情報はデータベースと紐付可能です。

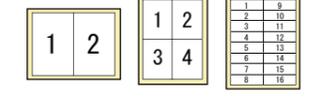
#### 自動改行・段組

文字ブロックに対して自動改行や段組等の設定が可能。ラベル面積を無駄なく効率的に使用可能です。

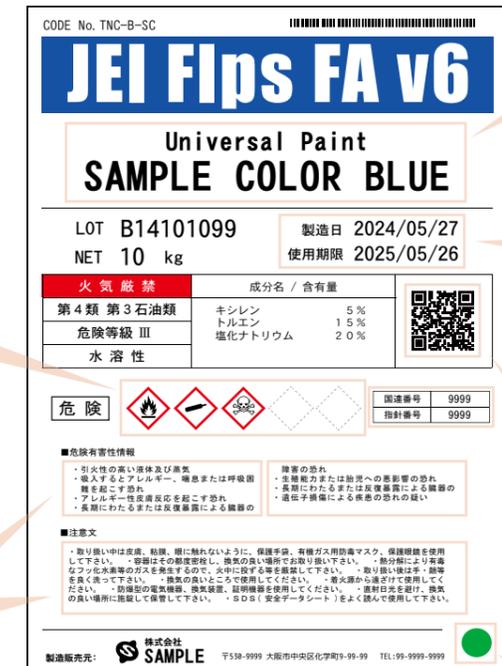


#### ラベル面付け自在

ラベル用紙に対して縦横自在に面付け設定が可能です。



自由に設計・組み合わせ  
ラベルデザイン  
設計



#### データベース連動

専用データベースによるデータ管理。データごとに印刷フォームと紐付けて自由に設計することができます。

製品コード	製品名 1	製品名 2
TNC-R-SC	Universal Paint	SAMPLE COLOR RED
TNC-B-SC	Universal Paint	SAMPLE COLOR BLUE
TNC-X-SC	Universal Paint	SAMPLE COLOR BLACK
TNC-G-SC	Universal Paint	SAMPLE COLOR GREEN

データベースの項目は任意に設定が可能です。

#### 自動計算機能

入力情報を元にロット・使用期限等の自動計算が可能。(標準機能+カスタマイズ) 計算式は会社独自の設定が可能です。

製品コード	製造日	使用期限月	製造連番
TNC-B-SC	2024/05/27	12	99

LOT B24052799 使用期限 2025/05/26

#### 各種バーコード

1次元・2次元の各種バーコードに対応。ナンバリングの組み込みも可能です。



データベース項目の連結や連番組み込みが可能です。

#### 類似品判別マーク

類似・同一製品のOEM製造でラベルは同じで出荷先が異なる場合など判別用のマークの印字が可能です。



## タナック × ラベルシステム導入事例のご紹介 ①

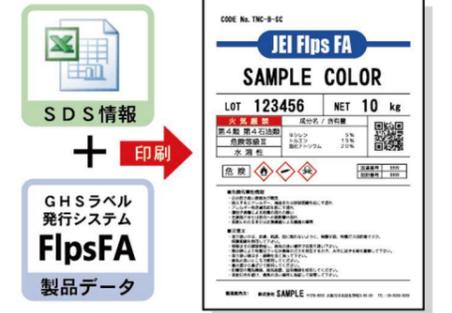
### SDSの自動取込でミス削減+効率化！ 整合性を常に維持してラベル発行！

生産物に対して貼り付けを行う危険表示ラベルですが、製品登録時に詳細情報をSDSから手作業にて入力作業を行っており作業自体に時間を要していました。また、手入力の為ヒューマンエラーが発生する可能性もあり、事故につながる前に対策を模索されていました。SDSを用いたラベル印刷のミス削減と効率化についてお役立ち事例のご紹介です。

【業 種】 ケミカル関係 (化学・塗料)

【用 途】 製品GHSラベル印刷+SDS情報管理

SDSファイルと連携したラベル発行



### 課題解決ポイント ▶ 製品登録の簡略化 + SDSとラベルの整合性

弊社取り扱いのラベル発行システムFlpsを使用いただいておりましたがマスターデータ作成時にSDSから手作業にて入力を行っており、入力ミスが起こる可能性と手間が非常に非効率でした。また、内容も整合性が取れておらずお困りでした。解決すべくご提案したのがタナックで開発した「SDS取り込みシステム」。Excelで作成されているSDSデータを簡単操作で自動取込。複数の製品データも一括で取込み処理できるので、マスターデータの修正、新規登録の作業時間が大幅に短縮しました。またヒューマンエラーもなく確認作業等の必要性もなくなりました。作業効率が向上したため、生産性もあがり担当者が他作業に従事することもでき、勤務時間等の短縮にもつながり非常に喜んで頂いております。

#### ■ BEFORE 導入前

- ① マスターデータへの入力が手作業のため、時間を要する。
- ② ヒューマンエラーによる入力間違いが発生する可能性がある。
- ③ SDSとラベルの内容に整合性がない。

#### ■ AFTER 導入後

- ① 自動取込のため、入力する必要性がない。入力登録作業が大きく改善。
- ② 自動取込のため、ヒューマンエラーの発生確率が大きく減少。
- ③ SDSからそのまま情報を取り込むため、ラベル表示との整合性が保てる。

## タナック × ラベルシステム導入事例のご紹介 ②

### フルカラーGHSラベルで 3つの課題を同時解決！！

モノクロラベルプリンターを使用し日々運営されていましたが、法改正などでGHSマークの赤枠印字が必要となりました。またプレ印字ラベルのため、在庫の管理も重荷となりお困りでした。そこでJP700-LCを提案。フルカラーで白紙ラベルから生成可能となりました。業務の効率化やコスト削減の事例をご紹介します。

【業 種】 ケミカル関係 (化学・塗料)

【用 途】 製品GHSラベル印刷



### 課題解決ポイント ▶ GHS赤枠対応、ラベル在庫とコスト削減での効率化、誤出荷防止

GHS専用フルカラーラベルプリンターJP700-LCの導入でお困りだった、①GHS赤枠対応 (JIS対策)、②ラベル在庫とコスト削減での効率化、③OEM製品誤出荷防止の課題を一気に解決。白紙ラベルからフルカラー印刷することでラベルの対応性が向上。赤枠の印字、色帯、出荷識別マークのオンデマンド印刷で課題解決。また、ラベル用紙の種類も無地に統一されたことから、在庫管理の手間を削減したうえでさらにラベル用紙代も従来より安くなり、運用と管理面の両方でコストカット。出荷識別マークはワンポイントの印字でありながらも類似製品のピッキングミス防止に活躍。視認性の向上によりヒューマンエラーでありがちな見落としによるミスを大幅削減しました。GHS用途以外にも製造現場のフルカラーラベル発行に活躍しています。

#### ■ BEFORE 導入前

- ① GHS赤枠がモノクロプリンターで印字出来ない。
- ② プレ印字ラベルの種類が多く、在庫管理が大変。
- ③ 類似商品が多くヒューマンエラーによる出荷ミスが発生していた。

#### ■ AFTER 導入後

- ① 白紙ラベルからフルカラー印刷にすることで対応性が向上。
- ② ラベル用紙の種類も無地に統一することで在庫管理負担軽減。ラベル保管スペースも削減。
- ③ 出荷識別マークをカラーでワンポイント印字。類似商品の出荷作業する際のピッキングミスに活躍。

## SDS作成支援システム

# i.Bou-GHS

対応国

- 韓国
- 台湾
- 日本
- 中国
- メキシコ
- ドイツ
- イギリス
- アメリカ
- フランス
- タイ
- ベトナム
- インドネシア

### 主要12カ国のSDS作成に対応

分類の基礎となる成分データベースは、約12,000物質を搭載。原料情報・製品成分の配合レシピ情報から各国の法規に基づいたSDSを自動生成。ラベル情報をテキスト形式で出力しラベル発行システムと連携可能です。



多言語対応ラベルの完成

ラベル発行システム + ラベルプリンタ