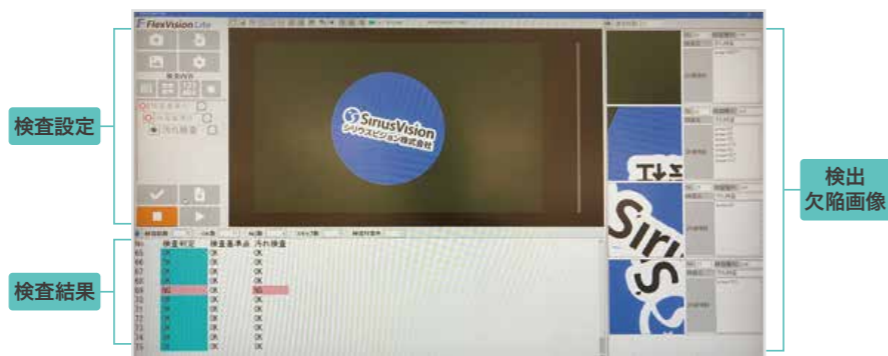


S-Con Smart (A4) / S-Con Smart Plus (A3) 用の画像検査ソフトウェア

FlexVision Lite
フレックスビジョンライト

誰にもわかりやすく
新UI搭載

検査システムは、1画面内で設定から検査結果までが表示されるレイアウトで、深い階層が無くわかりやすい形式です。



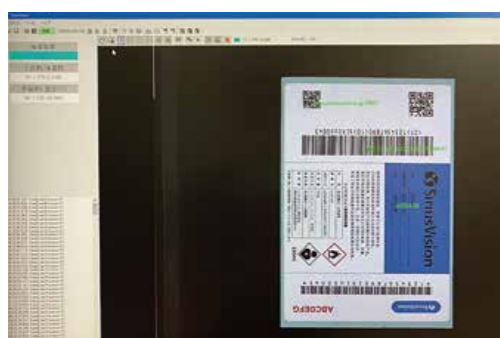
検査設定

検査結果

検出
欠陥画像

S-Con Smart Proで選べる画像検査ソフトウェア

FlexVision フレックスビジョン



検査したい内容を顧客ごとの業務に合わせて
必要な検査を自由に設定可能

AsmilVision アスミルビジョン



ラベル検査に最適化したソフトウェア
ウィザード形式でわかりやすい操作

仕様 型番:SV-SS2000/SV-SS2500/SV-SS4000

*製品の外観・仕様は予告なく変更することがあります。

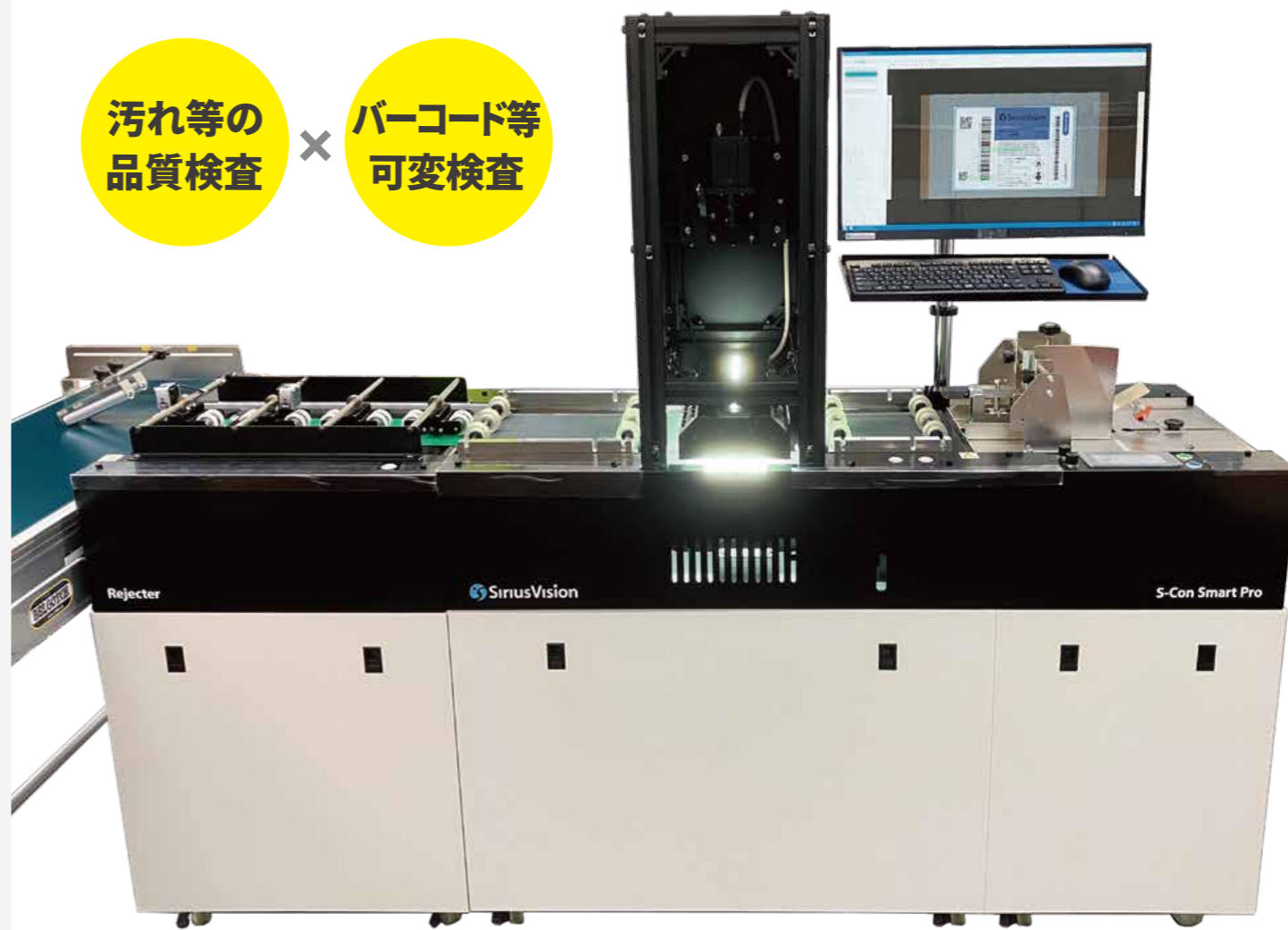
搬送部	Smart(A4)	Smart Plus(A3)	Smart Pro
サイズ	1380mm+トレイ 360mm(W)×560mm/ モニターポール 80mm(D)×910mm/ モニター上部 1500mm(H) 重量: 135kg	1540mm+トレイ 360mm(W)×600mm/ モニターポール 80mm(D)×910mm/ モニター上部 1500mm(H) 重量: 142kg	1380mm+トレイ 360mm(W)×560mm/ モニターポール 80mm(D)×910mm/ モニター上部 1500mm(H) 重量: 147kg
フィーダー部	ボトムフィーダー ガイド幅: 最小45mm(30mmベルト)/ 75mm(60mmベルト) 最大300mm 最小送り長: 50mm 最大定型サイズ: A4 分離機構: オリング/ブレードより選択	ボトムフィーダー ガイド幅: 75~320mm 搬送ベルト幅: 中央 60mm/左右 30mm 最小送り長: 50mm 最大定型サイズ: A3縦 分離機構: オリング/ブレードより選択	ボトムフィーダー ガイド幅: 最小45mm(30mmベルト)/ 75mm(60mmベルト) 最大300mm 最小送り長: 50mm 最大定型サイズ: A4 分離機構: オリング/ブレードより選択
撮像部	ゴムベルトタイプコンベア 搬送速度: 最大70m/M 先頭: カウントセンサー 終端: 良品カウントセンサー	ゴムベルトタイプコンベア 搬送速度: 最大70m/M 先頭: カウントセンサー 終端: 良品カウントセンサー	メッシュベルトタイプコンベア/ファン吸引式 搬送速度: 最大70m/M 先頭: カウントセンサー 終端: 良品カウントセンサー
電源	AC100V×1(15A)	AC100V×1(15A)	AC100V×1(15A)
その他	本体部・フィーダー部分離可 キャスター移動可	本体部・フィーダー部分離可 キャスター移動可	本体部・フィーダー部分離可 キャスター移動可

検査部	Smart(A4)	Smart Plus(A3)	Smart Pro
カメラ部	照明一体型CIS 上面撮像 または 下面撮像より選択 オプションCIS追加で両面可 *上面CISは銀蒸着撮像対応	照明一体型CIS 上面撮像 または 下面撮像より選択 オプションCIS追加で両面可 *上面CISは銀蒸着撮像対応	照明一体型CIS または カメラ・照明別マウントより選択(上面) カメラ・照明は任意の構成可 *上面CISは銀蒸着撮像対応
検査ソフト	FlexVision Lite(フレックスビジョンライト) または FlexVision(フレックスビジョン)より選択 *検査可能項目数/UIの違い	FlexVision Lite(フレックスビジョンライト) または FlexVision(フレックスビジョン)より選択 *検査可能項目数/UIの違い	FlexVision(フレックスビジョン) または AsmilVision(アスミルビジョン)より選択 *主にUIの違い
検査項目	品質検査 良品マスターとの画像比較 可変項目読取・品質検査 *同時検査可	品質検査 良品マスターとの画像比較 可変項目読取・品質検査 *同時検査可	品質検査 良品マスターとの画像比較 可変項目読取・品質検査 *同時検査可
検査処理	NG検出時に停止・定数での一時停止 画面上に欠陥箇所表示/保存 リジェクトOP 検査NGワーク分別 集積コンベアOP 定数集積搬送	NG検出時に停止・定数での一時停止 画面上に欠陥箇所表示/保存 リジェクトOP 検査NGワーク分別 集積コンベアOP 定数集積搬送	NG検出時に停止・定数での一時停止 画面上に欠陥箇所表示 リジェクトOP 検査NGワーク分別 集積コンベアOP 定数集積搬送

S-Con Smart / Smart Plus
(コンベアタイプ) Smart Pro

Smart(スマート)シリーズ 一体型全面枚葉シート検査機

汚れ等の
品質検査 × バーコード等
可変検査



写真はSmart Pro(CIS) オプションのリジェクト+集積コンベア

最終工程の出荷前検査を人の目検から検査システム化

- ☑ システム系機器と搬送機構を一体型にしたコンパクト設計
- ☑ 汚れや印刷欠陥等の品質検査と可変項目検査が同じ領域で可能
- ☑ 検査と同時に数量をカウントできて、出荷業務が効率化します
- ☑ 検査対象に合わせた機構やオプションの組み合わせが豊富

S-Conシリーズ 3models

使いやすさと効率で選ぶシート検査機のスタンダード2モデル

S-Con Smart (A4) / Smart Plus (A3)

印刷の最終工程で断裁加工してシートや単片になった印刷物の出荷前検査を人の目検に代わっておこなう一体型の検査機。キャスターで簡単に移動できるため置き場所を選びません。



撮像部にはコンパクトな照明一体型CISを上下どちらに設置するか選択でき、オプションでCISユニットを追加すれば、両面同時検査も可能になります。

検出した欠陥ワークはコンベア上で自動停止し画面の欠陥検出結果を確認して、必要に応じて除去してから運転ボタンで検査を再開します。

オプションのリジェクタを接続すれば、検査を止めずに欠陥検出されたワークを下のトレイに分別排出して良品だけを数量カウントすることも可能です。

■撮像バリエーション



CISを上部に設置して撮像する以外にも、下部のガラス越しに撮像してワークの厚さの影響や反り・しわにも対応させられます。

*標準はどちらか選択、オプションでCISを追加すれば両面同時検査が可能

■A3対応フィーダー



最大で菊4切(幅318mm×長さ469mm)の通紙が可能です。幅広ワークに対応する両サイドの搬送ガイドは上部押さえローラーユニットの脱着が可能です。

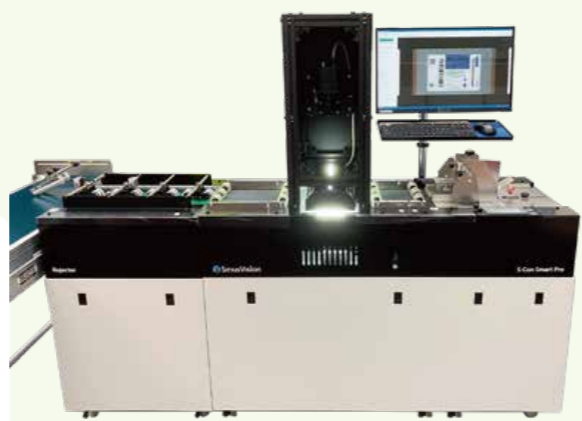
高精細な品質検査ニーズに対応する上級モデル

S-Con Smart Pro

より高精細な検査を必要とする場合に対応する機器構成が構築できるモデル。安定撮像のための撮像部コンベア機構やカメラと照明の組み合わせも自由にカスタマイズできます。

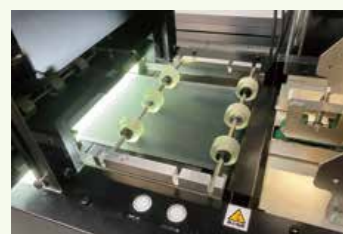
メッシュコンベアベルト・エア吸引による搬送方式は、不定形なワークの搬送性の向上や撮像時にワークの反りなどでピントがあまくなることでの検査精度が落ちることを少なくすることができます。

また、撮像方式にはCIS以外にもレンズ式カメラやドーム照明などを選択することができ、それぞれを別々に配置して必要な撮像条件を対象ワークに合わせて作ることができます。



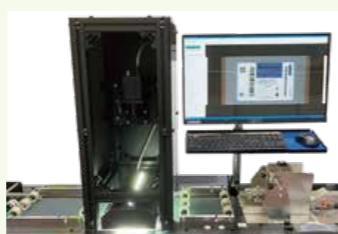
※写真は4Kライン+ドーム照明、集積コンベア構成

■エア吸引コンベア



撮像部のコンベア下側にファン方式によるエア吸引機構を持つことでラインカメラでの撮像中の搬送を安定させています。メッシュベルトには黒染めのタイプを使用。

■4K/ドーム照明が選択可



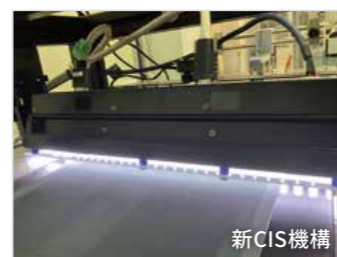
レンズカメラと照明をそれぞれで配置が可能。4K・8Kなど高解像度カメラやレンズの選択、ドーム照明や正反射状態を作った構成などワークに合わせた撮像条件をカスタマイズできます。

3モデル共通の特長・オプション

検査対象のワークや業務のやり方に応じて最適な構成が選択ができます。

新CIS機構 銀蒸着紙上の印刷検査も可能

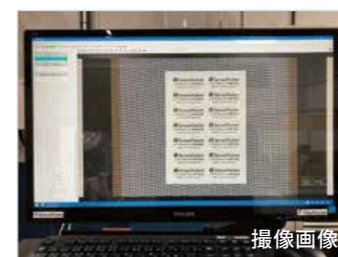
上面側CISには新機構を採用。CISでメタリックなベースや文字の検査ができます



新CIS機構



銀蒸着紙



撮像画像

◀撮像した画像
従来はCISのような照明一体型のラインカメラでは検査できなかった銀蒸着紙でも検査が可能な撮像を実現する新機構を採用。

検査ワークに合わせた2タイプのフィーダー

フィーダーの分離方式を検査対象のワークに合わせて2つの方式から選択できます



◀薄紙用 Oリングフィーダー

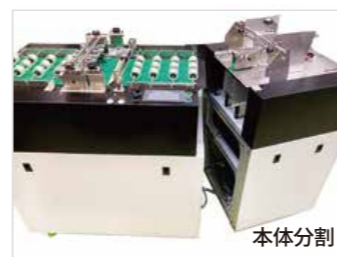
厚みの薄いワークに対しても押さえ圧を微調整して対応できます。フィーダー速度の調整機構と併せて最適なワーク間隔を設定できます。



◀厚紙用 ブレードフィーダー

厚さのあるワークや封筒などをしっかり分離したり、ローラー痕が気になる際にも使用します。押さえ圧の微調整の必要がなく設定が楽です。

高い搬入性&フレキシブルな配置



本体分割



省スペース性の追求は搬入時も考慮、導入後のレイアウト変更やフロア移動も容易

◀貨物エレベーター

キャスターで移動でき電源も100V×1のみ、貨物エレベーターへの搬入も可能なように本体とフィーダー部が分割できる構造になっているので、自由な配置を可能にします。

リジェクター(オプション)



リジェクタ



リジェクトフラップ

検査の流れを止めずに作業が大幅に効率化

◀リジェクトフラップ

検査で欠陥を検出した対象のNGワークはリジェクタフラップが上がって下のトレイに分別されることで、検査を止めることなく作業効率がUP。
*集積コンベアとも併用可能です。

集積コンベア(オプション)



集積コンベア



集積ユニット

良品の数をカウントして設定数ごとに積載させながら移動させることで出荷を効率化させることができます

◀集積ユニット

検査後のワークをリアルタイムで取りだすことなく集積させながら、操作パネルでの設定数ごとに移動することで、その後の梱包などが大幅に効率化。
*リジェクタとも併用可能です。